

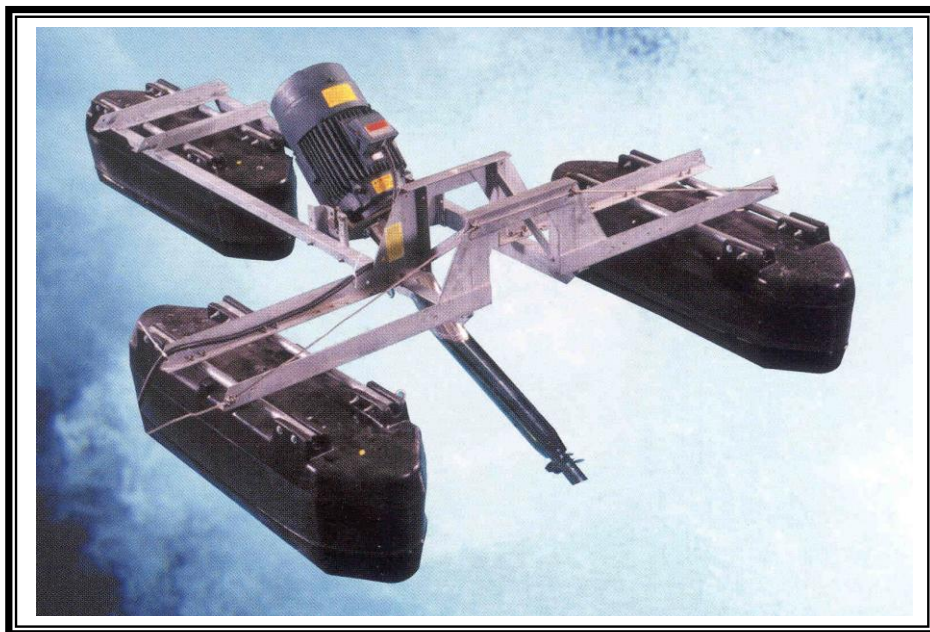


AIRE – O₂® Aspirator Aerator เครื่องเติมอากาศแบบดูดฟ่น

จากผู้ผลิตต้นคิด Aeration Industries International, Inc. สหรัฐอเมริกา

ตัวแทนในประเทศไทย บริษัท เอ็นวิเทรด เอ็นจิเนียริง จำกัด

โทร. 0-2934-7391-3 แฟกซ์. 0-2934-7394 อีเมล. sales@envitrade.co.th



คุณลักษณะเด่นเฉพาะ (Specific Features & Benefits)

- ให้ประสิทธิภาพในการเติมออกซิเจนได้สูง มีผลทดสอบจากหน่วยงานกลางที่เชื่อถือได้ยืนยัน
- ให้การกวนผสมในบ่อได้อย่างยอดเยี่ยมทั้งด้านการกระจายน้ำ อัตราความเร็วและระยะในการเคลื่อนตัวของน้ำ มีผลการทดสอบยืนยันแน่นอน
- พัฒนารูปแบบให้สอดคล้องกับการใช้งานในบ่อเติมอากาศได้อย่างหลากหลาย
- ออกแบบใช้ได้ทั้งกับระบบบำบัดแบบ Aerated Lagoon, Activated Sludge, Oxidation Ditch , Sequential Batch Reactor อีกทั้งยังเหมาะสมกับ Equalization Tank , Sludge Digestion Tank
- รับประกันอายุการใช้งานถึง 3 ปี มาตรฐานจากผู้ผลิตโดยไม่มีเงื่อนไข
- ให้ฟองอากาศที่ละเอียดมากถึง 2 มิลลิเมตร เป็นไปตามมาตรฐานการจำแนกฟองลอยอากาศที่ละเอียดของ U.S. EPA-600/2-82-003
- วัสดุโครงสร้างหลักทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม ทนทานต่อการกัดกร่อนได้โดยสมบูรณ์แบบ
- มีขนาดให้เลือกตั้งแต่ 2 แรงม้า (2 ทุน) ถึงขนาด 100 แรงม้า (8 ทุน) สำหรับมอเตอร์ชนิด 50 เฮิรตซ์
- มีลูกปืนชนิดหล่อด้วยน้ำประคองอยู่ส่วนล่าง ทำให้ลูกปืนของชุดมอเตอร์ขับเคลื่อนไม่ต้องทำงานหนักแบบแรงแขวน (Overhung Load) เครื่องจักรจึงมีอายุใช้งานได้ยืนยาวกว่า
- ด้วยรูปทรงใบพัด (Impeller) ที่เกิดจากการค้นคว้าวิจัย ส่งผลให้เกิดการกระจายปุยฟองอากาศ (Plume) แก่น้ำได้กว้างและไกลด้วยความเร็วในการเคลื่อนตัว 1 ฟุตต่อวินาที (0.35 เมตรต่อวินาที) สูงกว่าผู้ผลิตทุกรายในท้องตลาด มีผลทดสอบเปรียบเทียบเป็นข้อพิสูจน์ชัดจากหน่วยงานกลาง (Third Party) ทำให้เกิดการแพร่กระจายฟองลอยอากาศสู่น้ำได้มากกว่าและไกลกว่า ซึ่งเป็นผลให้เกิดการแพร่กระจายออกซิเจน (Oxygen Dispersion) และให้ประสิทธิภาพการเติมออกซิเจน (Oxygen Transfer Rate) ที่สูงกว่า
- ติดตั้งและบำรุงรักษาง่าย สามารถซ่อมแซม ณ จุดติดตั้งได้โดยตรง โดยไม่จำเป็นต้องนำชิ้นมาซ่อมแซมภายนอกบ่อบำบัด
- ผลผลิตจากผู้เป็นต้นแบบในการคิดค้นเครื่องเติมอากาศแบบ Aspirating (Jet) Aerator มากกว่า 35 ปี (ตั้งแต่ ค.ศ. 1974 : พ.ศ. 2517)



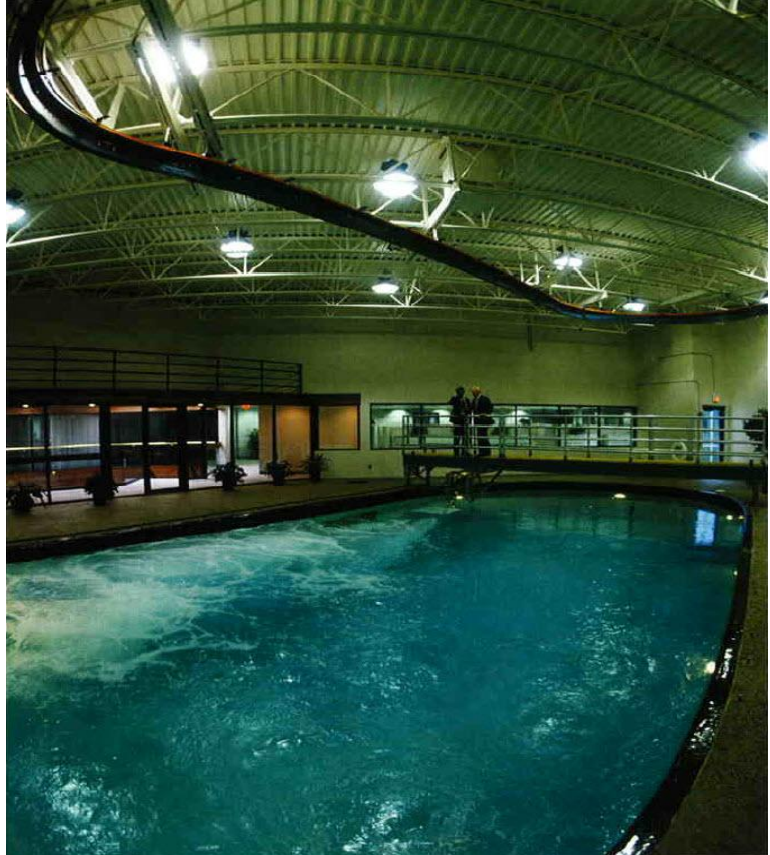
ต้นแบบของอุปกรณ์บำบัดน้ำอย่างมีคุณภาพ

A Tradition of Water Quality

Aeration Industries International, Inc.

(AIII) ได้รับการยอมรับอย่างกว้างขวางให้เป็นผู้นำในการบำบัดน้ำเสีย ทั้งน้ำเสียชุมชนและน้ำเสียอุตสาหกรรม เหนือจากนั้นยังครอบคลุมรวมไปถึงอุตสาหกรรมการเพาะพันธุ์สัตว์น้ำ การฟื้นฟูสภาพของทะเลสาบ แม่น้ำ แหล่งน้ำและทำเทียมเรือ และรวมถึงถูกนำมาใช้อย่างกว้างขวางในการปรับปรุงคุณภาพน้ำของสระน้ำภายในสนามกอล์ฟ AIII ก่อตั้งโดย Mr. Joseph Durda ในปี ค.ศ. 1974 (พ.ศ. 2517) ร่วมกับประธานกรรมการบริหาร CEO และ กรรมการผู้จัดการในปัจจุบัน Mr. Daniel Durda บุตรชาย AIII ประสบความสำเร็จอย่างมากอีกด้วยผลิตภัณฑ์เรือธง AIRE-O₂ Surface – Mounted Aspirating Aerator เครื่องเติมอากาศยึดเกาะบนผิวน้ำแบบดูดพื้น AIRE-O₂ (หรือที่คนไทยบางส่วนได้ตั้งศัพท์นิยามใหม่ให้เรียกกันว่า Jet Aerator) ได้ถูกกลั่นกรองมามากกว่าเศษหนึ่งส่วนสี่ของศตวรรษในด้านการค้นคว้าและพัฒนา

ด้วยความแน่วแน่ที่จะทำให้เครื่องเติมอากาศ AIRE-O₂ ดีพร้อมไม่มีที่ติ Aeration Industries International, Inc จึงได้ทุ่มงบประมาณในงานด้านการวิจัยค้นคว้าพัฒนาและคงการลงทุนไว้อย่างต่อเนื่อง อุปกรณ์อำนวยความสะดวกในงานด้านการวิจัยซึ่งมีความสามารถในขั้นดีเลิศ และซึ่งถูกควบคุมตรวจสอบบันทึกด้วยเครื่องมือวัดระบบคอมพิวเตอร์ล้ำยุคถูกจัดไว้เพื่อให้ความสามารถในการควบคุมอย่างต่อเนื่องและวัดระบบการทำงานต่างๆ ในด้านการวิจัยพัฒนาได้อย่างมากมาย



หัวใจหลักของศูนย์วิจัยและพัฒนาถูกกำหนดไว้ที่บ่อทดสอบขนาดใหญ่ความจุ 100,000 แกลลอน (378 ลบ.เมตร) ซึ่งมีเพียงหนึ่งเดียวในอุตสาหกรรมด้านนี้ ด้วยความลึกบ่อทดสอบที่มากกว่า 18 ฟุต (5.5 เมตร) พร้อมห้องกระจกใต้อ่างน้ำทำให้สามารถมองเห็นการทำงานของเครื่องเติมอากาศบริเวณใต้น้ำได้อย่างชัดเจน

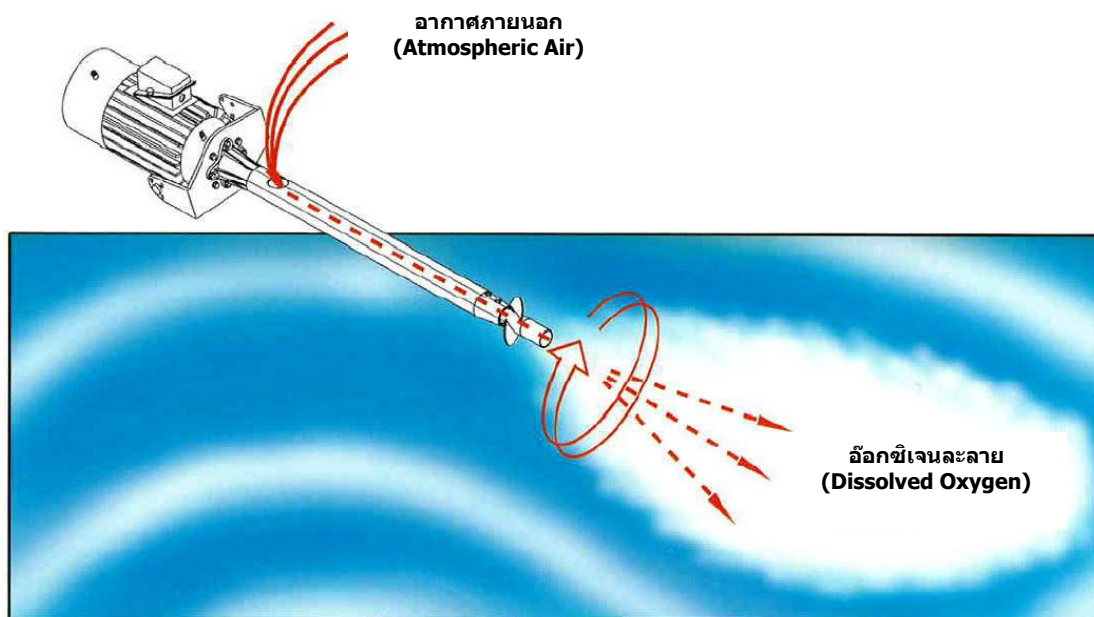
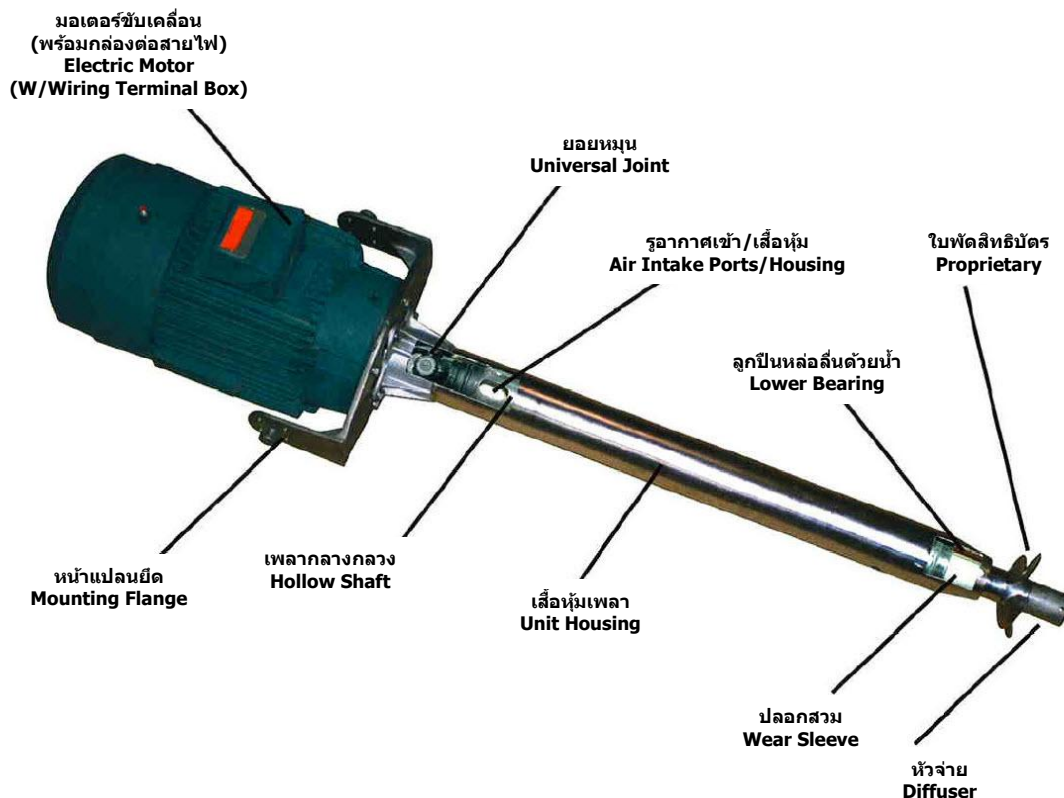
ด้วยมุมมองใต้น้ำ (Below-Water View) ทำให้นักวิจัยในหลากหลายด้านและผู้เชี่ยวชาญด้านคุณภาพน้ำสามารถมองเห็นสิ่งที่ยากจะแลเห็นของสิ่งที่อยู่ใต้น้ำในลักษณะ "ทองไปกับการค้นคว้า" ต่ออุปกรณ์เติมอากาศและระบบการเติมอากาศได้อย่างมีประสิทธิภาพ



AIRE – O₂® Aspirator Aerator เครื่องเติมอากาศแบบดูดฟั่น

ทฤษฎีการทำงาน Theory of Operation.....

AIRE – O₂® Aspirator Aerator เป็นเครื่องเติมอากาศชนิดผิวน้ำ ทำงานโดยการดูดอากาศจากบรรยากาศภายนอก (Atmospheric Air) ผ่านรูดูดอากาศเหนือผิวน้ำ (Opening Port) ส่งผ่านแกนเพลากลาง (Hollow Shaft) ซึ่งต่อเข้ากับใบพัด (Impeller) ที่จมอยู่ใต้น้ำ หมุนขับเคลื่อนโดยมอเตอร์ไฟฟ้าซึ่งติดตั้งอยู่เหนือผิวน้ำ ในการหมุนขับเคลื่อนใบพัดจะดันน้ำให้เกิดความดันที่แตกต่างจากสภาวะกึ่งสุญญากาศที่ปลายเพลลา ทำให้อากาศจากบรรยากาศเหนือผิวน้ำถูกดูดผ่านรูเปิดบนเพลลาเข้ามาในแกนเพลลาและผ่านหัวจ่ายอากาศ (Diffuser) เป่าอากาศเข้าไปในน้ำเสียในแนวระนาบ (Horizontal Direction) ด้วยความเร็วสูง ในลักษณะของฟองฝอยละเอียด (Fine Bubble) ขนาด 2.0 มิลลิเมตรใกล้เคียงกับขนาดและคุณสมบัติที่กำหนดไว้ใน U.S. EPA ; Report Number EPA-600/2-82-003 ในรูปแบบของฟองละเอียดที่ 2.2 มิลลิเมตร เพื่อการกระจายเป็นออกซิเจนเต็มแก๊มวลงน้ำเสีย ทำให้ได้ประสิทธิภาพในการเติมอากาศที่สูง จากการที่ออกซิเจนถูกส่งผ่านสู่น้ำและสู่จุลินทรีย์ในห้วงเวลาของการสัมผัส (Hang Time) กับฟองฝอยอากาศที่ละเอียด โดยการรวมกันของการออกแบบใบพัดซึ่งหาที่เปรียบไม่ได้ของ AIRE – O₂ และการกวนผสมในแนวอนระนาบ (Horizontal Flow Mixing) จะก่อให้เกิดการแพร่กระจายออกซิเจน (O₂ Dispersion) ให้สิ่งที่ดีที่สุดแก่ขบวนการบำบัดน้ำเสีย





AIRE – O₂® Aspirator Aerator เครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น

การแพร่กระจายของออกซิเจน - หัวใจของการเติมออกซิเจนอย่างมีประสิทธิภาพ.....

OXYGEN DISPERSION - THE KEY TO EFFICIENT OXYGEN TRANSFER.....

การบำบัดน้ำเสียโดยระบบการเติมอากาศจะไม่มีประสิทธิภาพในการนำพาออกซิเจนที่สมบูรณ์และสม่ำเสมอโดยปราศจากการแพร่กระจายออกซิเจนได้ทั่วถึงทั้งบ่อบำบัด ถึงแม้ว่าจะมีระบบมากมายที่ออกแบบมาเพื่อการเติมอากาศแก่น้ำเสีย แต่ไม่มีระบบใดที่มีประสิทธิภาพให้การแพร่กระจายออกซิเจนเป็นไปโดยสม่ำเสมอตั้งแต่ระบบการเติมอากาศของ AIRE-O₂ ระบบทั่วไปเช่น หัวจ่ายอากาศ (Diffused Air) ระบบเครื่องเติมอากาศแบบการดูดน้ำให้กระจายที่ผิว (Surface Splashes) และระบบระหัดกรงล้อกังหัน (Rotors) จะมีข้อจำกัดต่อการส่งผลกระทบต่อพื้นที่ (Limit Areas of Influence) มีโอกาสเกิดการไหลลัดวงจร (Causing Short – Circuiting) เกิดจุดบอด (Dead Zones) ภายในบ่อบำบัดและเกิดการเติมอากาศได้ไม่สมบูรณ์ (Partial Aeration) โดยที่เครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้นของ AIRE-O₂ จะให้เกิดการไหลวนในแนวระนาบและในรูปแบบการหมุนวน (Horizontal & Circular Flow Pattern) ทำให้เกิดการหมุนวนของน้ำและอากาศทั่วทั้งบ่อบำบัด การกวนผสมจะก่อให้เกิดกระแสการสั่นไหวของออกซิเจนในแนวระนาบในความเร็วยิ่งสูง ซึ่งจะกวาดสารแขวนลอยไปด้วยอย่างทั่วถึง ก่อให้เกิดการแขวนลอย เพื่อการบำบัดทางชีวภาพที่มีประสิทธิภาพ เป็นผลสุดท้ายให้เกิดการบำบัดน้ำเสียที่ดีขึ้น ลดบีโอดี (BOD) และสารแขวนลอย (SS) ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูง



ประสิทธิภาพ Performance Efficiency.....

AIRE – O₂® Aspirator Aerator ผลิตจากวัสดุที่มีความคงทนปราศจากการกัดกร่อน ถูกออกแบบและผ่านการทดสอบมาเพื่อการเติมอากาศและการกวนที่มีประสิทธิภาพสูง ดังปรากฏผลทดสอบประสิทธิภาพการเติมอากาศตามตารางด้านล่าง ซึ่งทดสอบโดยหน่วยงานกลางในสหรัฐอเมริกา สามารถนำไปใช้กับระบบบำบัดน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม จากชุมชนและเทศบาลต่างๆ ได้อย่างเหมาะสม

นอกจากนี้บริเวณเพลากลาง AIRE – O₂ ซึ่งเป็นทางผ่านของอากาศ (Air Path) จะมีลักษณะกลวงทำให้อากาศไหลผ่านไปยังหัวจ่ายอากาศบริเวณใบพัดได้มากและสะดวก อีกทั้งด้วยมาตรฐานของอุปกรณ์ซึ่งมีแผ่นป้องกันการเกิดน้ำวน (Vortex Shield) เพื่อช่วยป้องกันความเสียหายแก่ใบพัดจากการเกิดปรากฏการณ์ Cavitations กระทำต่อใบพัดระหว่างการทำงานได้ด้วยลูกปืนสำหรับรองรับบริเวณช่วงล่างเป็นชนิดหล่อลื่นด้วยน้ำปราศจากความตึงเครียดในการซ่อมบำรุงด้วยการอัดจารบีหล่อลื่นใดๆทั้งสิ้น อีกทั้งทุกชิ้นส่วนได้รับการออกแบบให้สามารถถอดเปลี่ยนได้ในสนามโดยไม่จำเป็นต้องยกออกไปเปลี่ยนนอกบริเวณ



AIRE – O₂® Aspirator Aerator เครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น

ข้อพิสูจน์อยู่ที่การกวนผสม The Proof is in the Mixing.....

ด้วยระบบเครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น AIRE-O₂ รูปแบบการหมุนวนในแนวระนาบถูกกวดำขึ้น และถูกควบคุมให้เกิดการบำบัดที่มีประสิทธิภาพสูงเพียงหนึ่งเดียวที่จะก่อให้เกิดการต้านจากการเคลื่อนตัวของน้ำคือแรงเฉื่อย (Inertia) หากเมื่อแรงเฉื่อยถูกเอาชนะได้ พลังงานที่ถูกใช้เพียงแต่น้อยก็เพียงพอเพื่อคงสถานะความเร็วต่างๆ ของการไหล ความสามารถในการกวนผสมในแนวระนาบ (Horizontal Mixing Capability) และรูปทรงการเคลื่อนตัวของน้ำ (Flow Pattern) ได้ถูกแสดงไว้อย่างชัดเจนด้วยการทดสอบโดยมหาวิทยาลัย Auburn University สหรัฐอเมริกา เกลือ (Salt) และสีย้อม (Dye) ถูกอัดเข้าไปในสระพร้อมการบรรจุเครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น AIRE-O₂ ขนาด 3 แรงม้าเพียงหนึ่งตัว รูปลักษณะการเคลื่อนตัวของสีย้อมซึ่งแสดงไว้ตามรูปด้านล่างได้พิสูจน์ถึงประสิทธิภาพอย่างแท้จริงของเครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น AIRE-O₂ ทั้งนี้รวมถึงการดำเนินการทดสอบจำเพาะ โดยการอัดเกลือได้ถูกบันทึกด้วยเอกสารของการกวนผสมจากบนสู่ล่าง จากข้างหนึ่งของสระไปยังอีกข้างหนึ่งของสระ การกวนผสมอย่างสมบูรณ์และคงตัวได้ถูกพิสูจน์อย่างชัดเจนจากบนผิวน้ำสู่ท้องน้ำ

จากภาพด้านล่างเป็นข้อพิสูจน์ที่ยืนยันได้ว่าการเติมอากาศโดยเครื่องเติมอากาศชนิดผิวน้ำแบบสาดน้ำ (Surface Splashier Systems) และแบบใบเครื่องเป่าลมร่วมกับหัวจ่ายอากาศ (Blower / Diffuser) มีข้อจำกัดในส่วนหนึ่งของพื้นที่ที่ถูกกระทำ (Areas of Influence) ก่อให้เกิดภาวะจุดบอดที่อากาศแพร่กระจายไม่ถึงใน บ่อ แต่ด้วยรูปแบบการไหลแบบถูกชักจูง (Induced Flow) ของเครื่องเติมอากาศ AIRE-O₂ ทำให้การถูกเคลื่อนแบบผ่นปุยของน้ำเป็นไปได้น้อยหรือแทบไม่เกิดขึ้นเลย หากเทียบกับรูปแบบดั้งเดิมของเครื่องเติมอากาศชนิดรอบเร็วแบบสาดกระจายน้ำออก ซึ่งต้องดูดน้ำเสียผ่านส่วนที่ขดเป็นเกลียว (Volute) ให้เกิดการเคลื่อนของน้ำ

บททดสอบของ 3 ระบบเติมอากาศ (Three Systems Put to the Test)

เริ่มด้วยการเติมสีย้อม

8 นาทีต่อมา

หลังจาก 16 นาที

32 นาทีผ่านไป
เกิดการกวนผสมอย่างสมบูรณ์

แสดงการทำงานของเครื่อง
เติมอากาศชนิดสาดกระจาย
น้ำ-หลังจากผ่านไป 80 นาที



ภาพมุมมองในช่วงหน้าทวน

① รูปแบบการใช้เครื่องเติมอากาศ AIRE-O₂ แบบส่งผ่าน (AIRE-O₂ Flow – Linkage) :

จะเห็นได้ว่าด้วยเครื่องเติมอากาศแบบอัดพื้นจัดวางหลายๆ ตัวอย่างต่อเนื่องกัน ก่อให้เกิดรูปแบบการเคลื่อนตัวของอากาศและน้ำในแนวระนาบ (Horizontal Flow Pattern) ก่อให้เกิดการส่งถ่ายออกซิเจนเข้าสู่บ่อได้สูงสุด เกิดการเพิ่มประสิทธิภาพการแพร่กระจายของออกซิเจนได้สูงสุด และเกิดการกวนผสมได้ทั่วมวลของน้ำทุกปริมาตรของบ่อ เป็นผลทำให้เกิดการเคลื่อนตัวของออกซิเจนในรูปทรงที่ให้เกิดการกวนผสมได้ทั่วถึง เกิดการแขวนตะกอนในน้ำ และรักษาภาวะอุณหภูมิของน้ำได้คงที่ตลอดทั้งปี

② รูปแบบการใช้เครื่องเติมอากาศชนิดผิวน้ำแบบรอบ (Surface Aeration) :

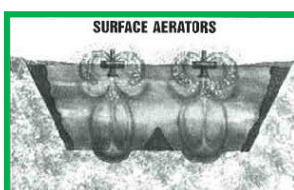
จะเห็นได้ว่าพื้นที่การบ่มักเกิดผลจากการทำงานของเครื่องเติมอากาศชนิดผิวน้ำแบบรอบเข้าเป็นไปโดยข้อจำกัด

③ รูปแบบการใช้เครื่องเป่าอากาศกับหัวจ่ายอากาศ (Blower/Diffuser System) :

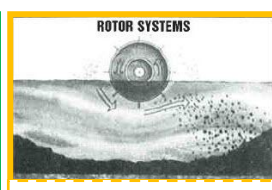
โดยที่ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางที่บังเกิดผลในแต่ละหัวจ่ายจากระบบการเติมอากาศด้วยหัวจ่ายอากาศมีข้อจำกัดทำให้ต้องใช้หัวจ่ายอากาศจำนวนมากเพื่อให้ครอบคลุมการกระจายออกซิเจนทุกพื้นที่ผิวของบ่อ / สระเติมอากาศซึ่งพบว่าพื้นที่ส่วนมากยังคงปกคลุมด้วยหิมะจากความไม่เพียงพอต่อการเติมอากาศและการกวนผสมและจะสังเกตเพิ่มเติมได้ว่าเกิดช่องเปิดจากการแพร่กระจายอากาศของหัวจ่ายอากาศในแต่ละจุดไม่เท่ากันซึ่งเป็นข้อบ่งชี้ถึงเกิดการอุดตันที่ผิวหน้าของหัวจ่ายจากตะกอน (Scaling) และจากเมือก (Fouling) ขึ้น



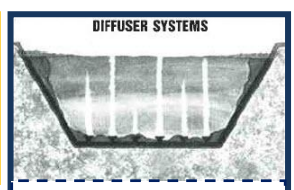
รูปแบบการต่อประสานของฟองลอยอากาศโดยเครื่องเติมอากาศ AIRE-O₂ AIRE-O₂ FLOW LINKAGE
ด้วยระบบจุดลิฟท์ของ AIRE-O₂ จะก่อให้เกิดความสามารถในขบวนการเชื่อมต่อประสานของฟองลอยอากาศที่เป็นเอกลักษณ์เฉพาะให้เกิดการละลายของออกซิเจนในระดับที่สูง มีความสามารถในการกวนผสมที่เหนือกว่า เกิดการบำบัดได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดทั้งปี และต้องการบำรุงรักษาที่ต่ำ การจัดวางเครื่องเติมอากาศ AIRE-O₂ หลายๆ ตัวต่อเนื่องกันจะเกิดการเชื่อมต่อประสานของฟองลอยอากาศต่อเนื่อง ด้วยระบบการจัดวางในแนวลักษณะนี้ จะก่อให้เกิดรูปทรงการไหลเวียนของออกซิเจนสู่บ่อได้สูง ด้วยประสิทธิภาพการเติมออกซิเจนที่สูงจะช่วยให้การบำบัดน้ำทางด้านชีวภาพเพื่อการลด Biological Oxygen Demand (BOD) อาจสูงถึง 99% ในน้ำเสียที่มีมลภาวะสูง ด้วยรูปทรงการไหลเวียนของฟองลอยอากาศที่ความเร็วสูงจะทำให้สารแขวนลอยแขวนอยู่ในน้ำเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดมลภาวะ



รูปแบบใช้เครื่องเติมอากาศชนิดผิวน้ำ (Surface Aerators)
เป็นระบบซึ่งดูดน้ำขึ้นและสาดออกไปสัมผัสกับอากาศสร้างละอองระเหยสู่บรรยากาศ มอเตอร์ต้องใช้กำลังเพื่อการดูดน้ำขึ้น (หมายถึงการใช้พลังงานที่มากกว่า) ขอบเขตการดึงน้ำจะโดนจำกัดและจากการที่การเคลื่อนไหวแต่น้อยจึงจะเกิดของแข็งตกค้างบริเวณมุมและบริเวณก้นบ่อระหว่างเครื่องจักรแต่ละชุดได้



รูปแบบใช้เครื่องเติมอากาศแบบกรงแปรง (Rotor Systems)
เป็นระบบซึ่งสิ้นเปลืองการบำรุงรักษาสูงและสิ้นเปลืองพลังงานอย่างมาก ระบบจานหมุน/แปรงหมุน จะดึงน้ำขึ้นสู่อากาศ ก่อละอองระเหยสู่สิ่งแวดล้อมในอากาศ ซึ่งอาจนำพากลิ่นที่ไม่พึงปรารถนาและเชื้อโรคสู่อากาศ ระบบยังไม่มีประสิทธิภาพในการคงการแขวนลอยให้สม่ำเสมอได้



รูปแบบใช้ระบบหัวจ่ายอากาศ (Diffuser Systems)
อากาศอัดถูกจ่ายออกผ่านหัวจ่ายอากาศซึ่งวางกระจายบริเวณพื้นก้นบ่อ / สระ ด้วยขนาดแรงม้าของมอเตอร์ที่มากกว่า (หมายถึงรวมถึงการให้พลังงานที่มากกว่า) ที่ต้องใช้ในการเอาชนะต่อแรงกดจากความสูงของน้ำ ออกซิเจนจะพุ่งกระจายขึ้นในแนวตั้ง อาจก่อให้เกิดการหลุดรอดไปได้น้ำ ในแนวนอนจะเกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพเกิดจุดบอดขึ้นบริเวณใต้หัวจ่าย และในแนวนอนนี้เอง ดังนั้นการเติมอากาศจึงมีประสิทธิภาพน้อยลงจากการกวนผสมที่ไม่ทั่วถึง



AIRE – O₂® Aspirator Aerator เครื่องเติมอากาศแบบดูดฟั่น

ด้วยการออกแบบที่เรียบง่าย Simplicity in Design.....

เครื่องเติมอากาศแบบดูดฟั่น AIRE – O₂® Aspirator Aerator มีองค์ประกอบความเรียบง่ายอยู่ในตัวเอง ให้ระบบการดูดจ่ายอากาศในแนวระนาบ (Offering a Horizontal Aspirating Air System) โดยจัดวางบนระบบท่นลอยเหนือผิวน้ำ มีองค์ประกอบของชิ้นส่วนการเคลื่อนไหวแต่น้อยชิ้น เพื่อให้การติดตั้งเป็นไปโดยสะดวกและง่าย และต้องการการบำรุงรักษาเพียงแต่น้อย

1. มอเตอร์ชนิดทนทาน ต่องานหนัก [Severe Duty Motor] (ชนิดหุ้ม มิด TEFC)

มอเตอร์แต่ละชุดมีความทนทานต่อแรงบิด (Service Factor) 1.15 เท่า เสื่อหุ้มเป็นวัสดุเหล็กหล่อ (Cast Iron) , ลูกปืนมีอายุการใช้งานชนิด B-10 Life, กล้องต่อสายไฟมีประกันยางป้องกันน้ำซึมเข้าและวัสดุชิ้นงานเหล็กทนทานต่อการกัดกร่อนได้สูง

2. ชิ้นส่วนงานเหล็ก (Hardware)

ตัวโครงสร้างโยงยึดวัสดุเชื่อมต่อและวัสดุโยงยึดถูกเลือกใช้เป็นเหล็กชุบสังกะสีเป็นวัสดุหลักหรืออาจสามารถเลือกใช้เหล็กกล้าไร้สนิมให้เลือก เพื่อให้เหมาะสมต่อสภาวะการกัดกร่อนที่สูงของสภาน้ำเสียที่ร้ายแรงได้

3. หน้าแปลนยึด (Mounting Flange)

ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม เพื่อการยึดตัวเสื่อหุ้ม (Housing) เข้ากับมอเตอร์ขับเคลื่อนเพื่อการติดตั้งในหลากหลายรูปแบบ โครงหน้าแปลนสามารถปรับมุมเอียงองศาเพื่อให้สัมพันธ์กับความลึกของน้ำได้หลากหลาย และสามารถหมุนจากจุดหมุน (Pivot) ให้เครื่องเติมอากาศโยกขึ้นเหนือน้ำเพื่อการบำรุงรักษาได้โดยสะดวก

4. เสื่อหุ้ม (Housing)

วัสดุทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิมชนิดเป็นรีว ตัวเสื่อหุ้มจะหุ้มท่อเพลาลอยที่ต่อมาจากชุดขับเคลื่อน มีรูเจาะเปิด (Opening) ใกล้ส่วนบนเพื่อให้อากาศจากบรรยากาศถูกดูดผ่านเข้าสู่เพลากลางที่ต่อมาจากชุดขับเคลื่อนได้

5. เพลากลาง (Drive Shaft)

วัสดุทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิมใช้ขอยหมุนแบบ Universal Coupling เพื่อการปรับจลน์สมดุลย์ เพลากลางจะยาวตลอดความยาวเสื่อหุ้ม ซึ่งมีใบพัดและหัวจ่ายขึ้นแน่นต่อยึดเข้า เพลาลำได้รับการถ่วงจลน์สมดุลย์มีการสั่นสะเทือนไม่เกิน 0.2 นิ้วต่อวินาที (IPS)

6. แผงป้องกันน้ำวน (Vortex Shield)

แผงโล่ป้องกันการเกิดน้ำหมุนวนเป็นส่วนของอุปกรณ์หลักซึ่งมีมากับเครื่องจักรจากการที่กระแสน้ำวน (Vortex) จะก่อรูปขึ้นเมื่ออุปกรณ์ใบพัดหมุนในระดับจุ่มตัวตื้นน้อย แผงโล่จะช่วยป้องกันการเกิดกระแสหมุนวนไปสัมผัสทำการสึกกร่อนต่อใบพัด

8. ปลอกหุ้มเพลานิดใช้งาน ทนทานต่อการสึกหรอ (Severe Duty Wear Sleeve)

ปลอกหุ้มเพลานิดใช้วัสดุที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมจะใช้เพื่อป้องกันการสึกของเพลาลอยให้สัมผัสกับลูกปืนหมุนโดยตรง ปลอกหุ้มเพลาลอยสามารถถอดเปลี่ยนได้โดยสะดวกในภาคสนาม

9. ใบพัด (Propeller)

ใบพัดถูกออกแบบเป็นพิเศษเพื่อเครื่องเติมอากาศแบบดูดฟั่น AIRE – O₂ Aspirator Aerator มาโดยเฉพาะผลิตจากวัสดุคุณภาพสูง ใบพัดรูปแบบเฉพาะของ Aeration Industries ก้าวล้ำเกินเทคโนโลยี (Technology Breakthrough) ทำให้เครื่องเติมอากาศ AIRE – O₂ ก้าวเหนือคุณภาพกว่าคู่แข่งชิ้นในด้านคุณภาพและด้านประสิทธิภาพจากการพัฒนาพร้อมกับสถาบันการศึกษาและผู้เชี่ยวชาญจากกองทัพเรือสหรัฐ ใบพัดของ AIRE – O₂ ถูกออกแบบมาเพื่อเทคโนโลยีการดูดอากาศโดยเฉพาะไม่เหมือนใครในโลก ถึงแม้ว่าคู่แข่งมากมายจะใช้ใบพัดที่ออกแบบมาเพื่อการใช้งานแบบคงตัว (Stationary Application) หรือการใช้งานแบบมีแรงขับเคลื่อน (Propulsion Application) แต่ใบพัดของ AIRE – O₂ ได้ถูกออกแบบมาเพื่อลดการเกิดหลุมโพรง (Eliminate Cavitation) และช่วยให้เกิดการส่งกระจายออกซิเจนได้สูงสุดในขณะที่มีความเร็วในการหมุนผสมสูงสุดเช่นกัน

10. หัวจ่ายอากาศ (Diffuser)

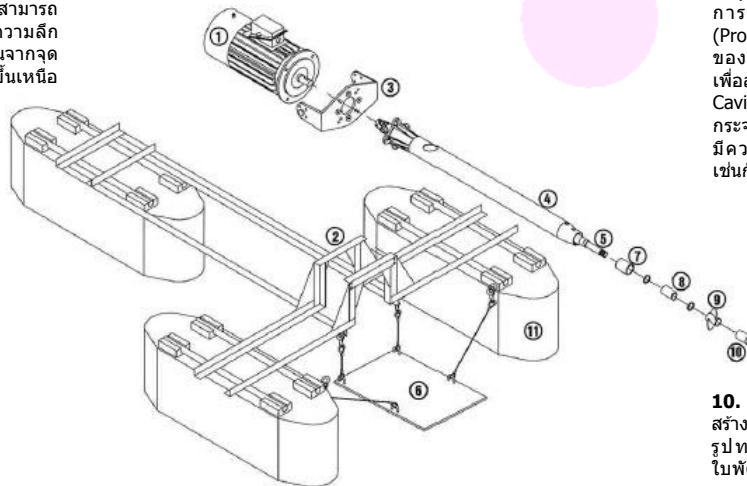
สร้างด้วยวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิมและมีรูปทรงทางเรขาคณิตเข้ากับกับใบพัด หัวจ่ายอากาศถูกออกแบบให้เกิดความต่างศักย์สูงของแรงดันผ่านรูช่องเปิดสำหรับการไหลของอากาศจากบรรยากาศและเพื่อให้เกิดผลผลิตของฟองย่อยอากาศในขนาดที่เหมาะสมสำหรับการยึดระยะเวลาการสัมผัสกับน้ำเสีย

11. การลอยตัว (Flotation)

ท่นลอยใช้วัสดุที่น้ำหนักเบา ความหนาแน่นต่ำ ทนทานต่อแสงยูวี เสื่อหุ้มเป็นวัสดุโพลีเอทิลีน (Polyethylene) ออกแบบให้มีแรงพยุงลอยตัวขึ้น 640 ปอนด์ (290 กิโลกรัม) ต่อท่น

7. ลูกปืน (Compound Bearing)

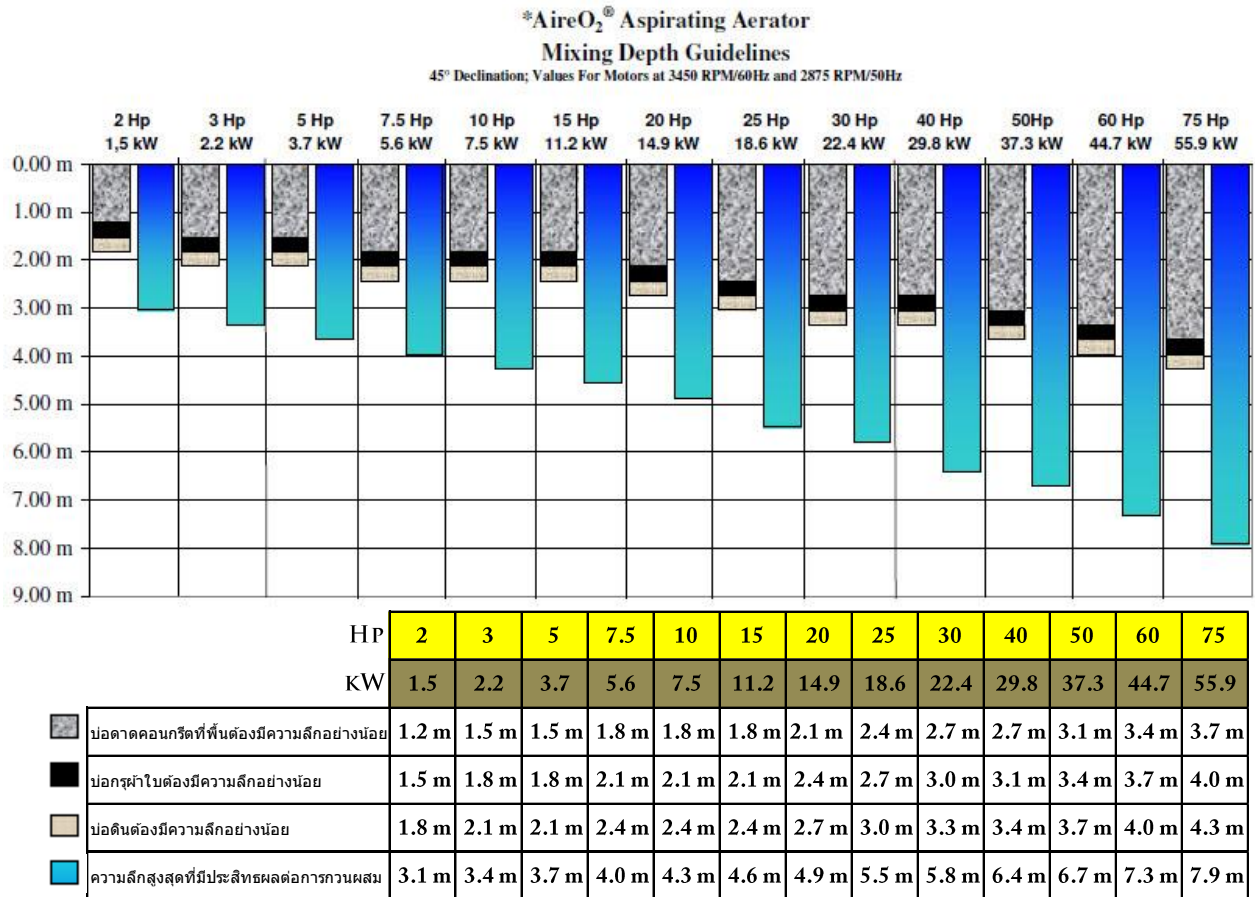
ลูกปืนชนิดหล่อด้วยน้ำรูปรองค้ำยจะถูกลดเข้ากับบริเวณส่วนล่างภายในเสื่อหุ้มเพลาลอย ซึ่งสามารถถอดประกอบภายในไม่กี่นาทีได้โดยสะดวกในภาคสนาม





AIRE – O₂® Aspirator Aerator เครื่องเติมอากาศแบบดูดพ่น

แนวพิกัดความลึกของการกวนในแนวระนาบ (Mixing Depth Guidelines)



ข้อปฏิกิริยา : แผนภูมินี้จัดทำเพื่อเป็นแนวทางในการออกแบบเบื้องต้นต่อการนำไปใช้งานจำพวกน้ำเสีย โปรดปรึกษา Aeration Industries International สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมในด้านความลึกใช้งานได้สูงสุดต่อการติดตั้งเครื่องจักรแบบต่อเนื่องหลายตัวรวมกันและ/หรือนำไปใช้งานประเภทอื่นๆ ผู้ผลิตและตัวแทนจำหน่ายไม่อยู่ในฐานะต่อการรับประกันความรับผิดชอบต่อผลของคุณภาพจากการขึ้นทะเบียนใดๆทั้งสิ้น

ผลกระทบจากการเกิดกระแสนวน Vortex Cavitation Effect.....



รูปแสดง AIRE-02® Aspirator Aerator ซึ่งให้มวลฟองลอยอากาศที่ละเอียด กระจายขนาดฟอง (Plume) ได้กว้างใหญ่



รูปแสดง มวลฟองอากาศที่มีขนาดมวลฟอง Plume เล็กๆ ฟองหนาแน่น ของผู้ผลิตเครื่องเติมอากาศในรูปแบบที่ให้อากาศไหลผ่านระหว่างเพลากลางแบบ Draft Tube กับปลอกนอกเพลากลางซึ่งออกแบบเพื่อรองรับลูกปืน ซึ่งมีช่องให้อากาศไหลผ่านได้ต่ำ ทำให้ได้มวลฟองอากาศน้อย และแสดงสภาวะการเกิดน้ำวนจากอุปกรณ์ซึ่งไม่มีการติดตั้งชุด Vortex Shield ป้องกันการเกิดน้ำวนมีผลทำให้เกิด Severe Cavitations กัดกร่อนใบพัดและก่อให้เกิดการลดปริมาณมวลออกซิเจนที่การเติมน้ำลง



AIRE – O₂® Aspirator Aerator เครื่องเติมอากาศแบบดูดฟุ้ง

รูปแบบการติดตั้ง Mounting and Mooring.....

ด้วยการปรับรูปแบบการติดตั้งได้หลากหลายเครื่องเติมอากาศแบบดูดฟุ้ง AIRE-O₂ Aspirator Aerator จึงเหมาะกับการติดตั้งได้ทั้งแบบการลอยในสระหรือบ่อเติมอากาศ ซึ่งรวมถึงในสระหรือบ่อที่ระดับน้ำแปรผันขึ้นลงไม่คงที่ แบบการยึดกับสะพานในคูวงเวียน แบบการยึดกับผนังภายในของบ่อย่อยตะกอน และแบบให้เคลื่อนตัวขึ้นลงตามระดับน้ำในบ่อ SBR



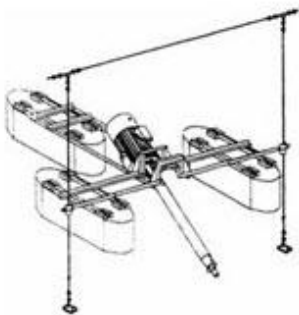
แบบ SPAN DIRECT MOORING

โดยการโยงยึดกับหมุดหลักข้างบ่อผ่านสายสลิงเคเบิล เหมาะกับบ่อที่มีระดับน้ำผันแปรสูงต่ำไม่เกิน 0.90 เมตร โดยในแต่ละแนวของสายเคเบิล สามารถยึดเกาะเครื่องเติมอากาศได้หลายๆ ชุด ต่อเนื่องกัน



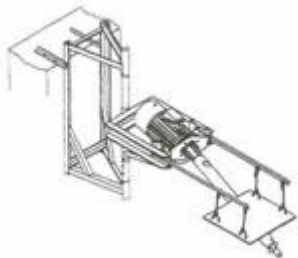
แบบ SWING ARM MOORING

โดยการโยงยึดกับหมุดหลักข้างบ่อผ่านสายสลิงเช่นกัน แต่มีชุด Span Bridle Mooring System เสริม เพื่อการไว้กับบ่อที่มีระดับน้ำผันแปรสูงต่ำระหว่าง 0.90 ถึง 4.5 เมตร



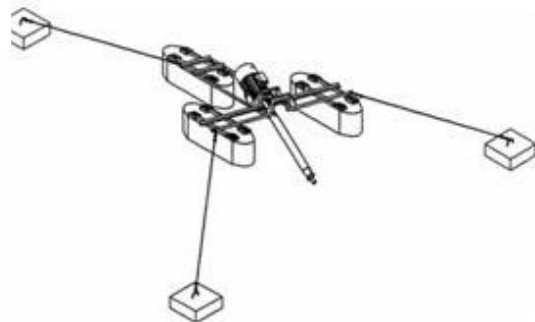
แบบ VERTICAL CABLE MOORING

เหมาะสำหรับบ่อที่มีความผันผวนของระดับน้ำมาก เช่น บ่อปรับเสถียรน้ำ, บ่อ SBR ทั้งนี้เคเบิลโยงยึด 1 ชุดจะติดตั้งในแนวนอนโยงยึดกับหมุดหลักข้างบ่อสองด้าน เคเบิลอีก 1 คู่ จะโยงยึดในแนวตั้งยึดผ่านโครงของเครื่องเติมอากาศกับกันบ่อ เพื่อเป็นแนวการเคลื่อนตัวขึ้นลงของเครื่องเติมอากาศ ทั้งนี้จำเป็นต้องมีขาหยั่ง (Mounting Legs) หรือแผ่นควบคุมยับยั้งระดับ (Stop Plates) เพื่อช่วยป้องกันมิให้ใบพัดกระทบกระแทกกับกันบ่อ



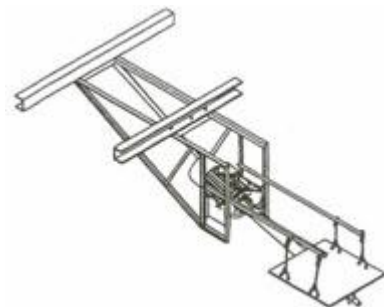
แบบ WALL MOUNT

เหมาะกับการติดตั้งยึดเกาะกับผนังบ่อโดยตรง ใช้ได้ทั้งรูปทรงเหลี่ยมและทรงกลม อุปกรณ์การโยงยึด (Brackets) จะมีขนาดสูงเพียงพอให้สามารถปรับระดับความสูงต่ำของเครื่องเติมอากาศได้ วัสดุของชุดโยงยึดมีทั้งที่ทำด้วยเหล็กชุบกล้าวไนซ์ หรือใช้เหล็กกล้าไร้สนิม



แบบ FREE ANCHOR MOORING

สำหรับการโยงยึดระหว่างท่อนกับหมุดโยงยึดอิสระ 3 จุด แยกเฉพาะสำหรับเครื่องเติมอากาศตัวนั้นๆ



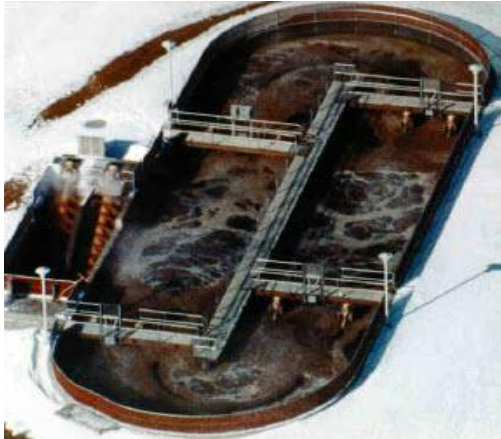
แบบ BRIDGE MOUNT

เหมาะสำหรับการติดตั้งในคูวนเวียน (Oxidation Ovals) หรือในบ่อที่มีสะพานพาดในแนวกว้างของบ่อ เครื่องเติมอากาศจะแขวนโยงยึดมาจาก Mounting Hardware ซึ่งยึดไว้กับสะพาน



AIRE – O₂® Aspirator Aerator เครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น

หลากหลายแหล่งใช้งาน Applications.....



ควนเวียนรูปทรงไข่ (Oxidation Ovals Ditches)

ควนเวียนเป็นหนึ่งในระบบที่นิยมใช้กันในการบำบัดน้ำเสีย ระบบเครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น AIRE-O₂ ถูกออกแบบให้มีผลต่อการนำไปใช้ในระบบบำบัดรูปแบบดังกล่าวนี้ เพื่อก่อให้เกิดรูปทรงการเคลื่อนตัวของน้ำในแนวระนาบสอดคล้องไปกับพื้นฐานการออกแบบรูปทรงของควนเวียน ผลของจำนวนแรงมาที่ลดลงอย่างเห็นได้เด่นชัดและการประหยัดค่าบำรุงรักษาของระบบเครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น AIRE-O₂ ซึ่งผ่านการติดตั้งมามากมายเข้าไปแทนที่ระบบอุปกรณ์แบบเดิม Cage Rotor ซึ่งยุ่งยากยุ่งยากเป็นข้อพิสูจน์ที่ชัดเจน



บ่อเติมอากาศและบ่อย่อยตะกอน (Aeration Basins and Digesters)

ระบบ AIRE-O₂ สามารถติดตั้งในบ่อแบบธรรมดาทั่วไปสำหรับระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) หรือบ่อย่อยตะกอนแบบใช้อากาศ (Secondary Aerobic Sludge Digestion) เครื่องเติมอากาศแต่ละตัวสามารถจัดวางเพื่อกำจัดจุดบอดต่างๆ (Dead Spots) และป้องกันการก่อตัวของตะกอน (Prevent Sludge Buildup) ระบบเติมอากาศแบบดูดพื้น (Surface Splashes Systems) ซึ่งรวมถึงระบบเครื่องเติมอากาศแบบรอบเร็วตามแสดงในรูปจะพบว่าบริเวณล่างสุดจะคงไว้ซึ่งจุดบอดอย่างเป็นปกติวิสัย ทำให้ของแข็งสามารถสะสมทับถมกันได้



สระน้ำ (Lagoons & Ponds)

ด้วยการออกแบบรูปแบบการจัดวางหน่วยอุปกรณ์หลายๆ ตัวนำมารวมกัน (Modular Design) และการปรับเปลี่ยนการวางของแต่ละตัวเป็นอิสระแก่กัน ทำให้ระบบเติมอากาศแบบดูดพื้น AIRE-O₂ เหมาะสำหรับการใช้ในสระน้ำได้อย่างจำเพาะเหมาะสม แนวความคิดของการเคลื่อนตัวของน้ำพาอากาศแบบต่อเนื่อง (Flow Linkage) และการเคลื่อนตัวของอากาศในแนวระนาบ (Horizontal Flow) จะก่อให้เกิดการทำงานได้เป็นอย่างดีทั้งต่อสระที่ตื้นและสระที่มีความลึก เครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น AIRE-O₂ สามารถจัดวางเพื่อก่อให้เกิดการไหลของอากาศไปตามทิศทาง (Directional Flow) หรือในลักษณะผลึกมวลน้ำขนาดใหญ่อย่างเหลือเฟือ ซึ่งสามารถจัดวางเพื่อก่อให้เกิดรูปทรงการไหลให้อยู่ในทิศทางเดียวกัน ณ พื้นที่ใดพื้นที่หนึ่งของสระได้จากการควบคุมการไหลของอากาศ ขบวนการบังคับทิศทางการไหล ณ จุดต่างๆ สามารถดำเนินการได้ภายในบ่อเติมอากาศเดียวกัน (โดยใช้แผงกันแรงดันบังคับทิศทางการไหลของน้ำ- Hydrostatic Baffling)



การเติมอากาศเข้าสู่อบ (Tank Aeration)

เครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น AIRE-O₂ จะทำให้การทำงานของบ่อบำบัดแบบกะทัดรัดมีประสิทธิภาพดีขึ้น โดยการทำงานของระบบตะกอนเร่งจะดีขึ้นโดยการเพิ่มการเติมอากาศและการกวนผสม จากความกะทัดรัดของอุปกรณ์ต่อการที่พกพาได้ (Portability) ความสามารถในการปรับใช้ (Adaptability) และความสามารถในการซ่อมบำรุงในสนามได้ (Serviceability) ทำให้เครื่องเติมอากาศแบบดูดพื้น AIRE-O₂ เป็นอุปกรณ์อุดมคติต่อการใช้งานได้อย่างกว้างขวางสำหรับถังเติมอากาศชนิดต่างๆ



AIRE – O₂® Aspirator Aerator เครื่องเติมอากาศแบบดูดฟันท

พิกัดขนาดและน้ำหนักของเครื่องเติมแบบดูดฟันท Aire-O₂

60/50 Hz Weights & Measures for the AIRE-O₂® Aspirator Aerator:

NEMA AND IEC MOTORS AVAILABLE

ปัจจุบันเครื่องเติมอากาศแบบดูดฟันท Aire-O₂® ผลิตตามขนาดมาตรฐานตั้งแต่ 2 ถึง 75 แรงม้า โดยมีมอเตอร์ให้เลือกใช้ทั้งแบบ IEC และ NEMA Standard

Hp	kW	Dimension		Motor Frame Size	60 HZ Motor RPM	Motor FLA @ 460V	50 Hz Motor RPM	Motor FLA @ 380V	Shipping Weight Lbs. (kg)	Pontoon System Available	Pontoon System
		A Inch. (m.)	B Inch. (m.)								
2	1.5	67 (1.70)	15 (.38)	180TC	3505	3.6	2945	6.3	226 (103)	a,b	a : Intra-Pond
3	2.2	67 (1.70)	15 (.38)	184TC	3505	4.6	2900	5.2	244 (111)	a,b	b : Tri-Pontoon
5	4	67 (1.70)	15 (.38)	184TC	3480	6.8	2890	8.6	246 (112)	a,b	c : Quad-Pontoon
7.5	5.5	69 (1.75)	17 (.43)	213TC	3505	10.2	2845	6.26	286 (130)	a,b	d : Penta-Pontoon
10	7.5	75 (1.91)	16 (.41)	215TC	3500	12.5	2910	13.8	360 (163)	b	e : Hexa-Pontoon
15	11	81 (2.06)	17.5 (.44)	254TC	3510	19.4	2850	29.1	465 (211)	b	f : Hepta-Pontoon
20	15	81 (2.06)	17.5 (.44)	256TC	3500	25	1465	36.3	470 (213)	b	g : Octa-Pontoon
25	18.5	83 (2.11)	22 (.56)	284TC	3510	32	1465	43.9	720 (327)	b, c	Pontoon systems Available for 50 hz/60 hz may vary. Contact factory.
30	22	83 (2.11)	22 (.56)	286TC	3510	38	1469	58.3	769 (349)	b, c	
40	30	93 (2.36)	25 (.64)	324TC	1765	50	1473	72.6	1350 (612)	d	
50	37	93 (2.36)	25 (.64)	326TC	1765	61	1473	82.9	1775 (805)	d	FRAME SIZE, RPM, FLA, and SHIP WEIGHTS may vary Between motor manufacturers
60	45	93 (2.36)	30 (.76)	364TC	1775	70	1473	102	1885 (855)	e	
75	55	93 (2.36)	30 (.76)	365TC	1775	86	1473	137	1895 (860)	e	
100	75	93 (2.36)	31 (.79)	405TC	1775	115	1477	169	1930 (875)	g	

Data subject to change without notice

ข้อมูลประกอบเพื่อการออกแบบที่สำคัญ

Aire-O₂® มีกราฟแสดงผลการทำงาน (Performance Curve) ในรูปแบบต่างๆ ที่เกิดจากผลการทดสอบเพื่อช่วยในการออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียได้อย่างถูกต้อง ซึ่งแสดงระยะความลึกของน้ำที่เครื่องเติมอากาศในแต่ละขนาดมอเตอร์สามารถส่งผ่านออกซิเจนให้สามารถละลายไปถึงได้ (Maximum Operating Depth) , แสดงขนาดกำลังแรงม้าที่เหมาะสมต่อการกวนผสมได้อย่างสมบูรณ์ (Horsepower Required for Complete Mix) , แสดงระยะที่เหมาะสมในการจัดวางเครื่องเติมอากาศแต่ละชุดเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพความต่อเนื่องของการกวนผสมและให้การซึมซับออกซิเจนได้สูงสุด (Spacing For Flow Linkage) แสดงโซนการละลายของออกซิเจน (Zone of Oxygen Dispersion) ของแต่ละขนาดมอเตอร์ และแสดงโซนที่เกิดการกวนผสมอย่างสมบูรณ์ (Zone of Complete Mix) ของแต่ละขนาดมอเตอร์

ผู้นำด้านเทคโนโลยี

Aeration Industries International, Inc. ประเทศสหรัฐอเมริกา

เป็นผู้คิดค้นเครื่องเติมอากาศชนิด Aspirator Aerator เป็นรายแรกตั้งแต่ปี ค.ศ. 1974

ผู้แทนจำหน่ายแต่ผู้เดียวในประเทศไทย



บริษัท เอ็นวิเทรด เอ็นจิเนียริง จำกัด

396 ซอยลาดพร้าว 94 ถนนลาดพร้าว แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ 10310

โทรศัพท์ : 0-2934-7391-3 โทรสาร : 0-2934-7394

E-mail : sales@envitrade.co.th Website : www.envitrade.co.th